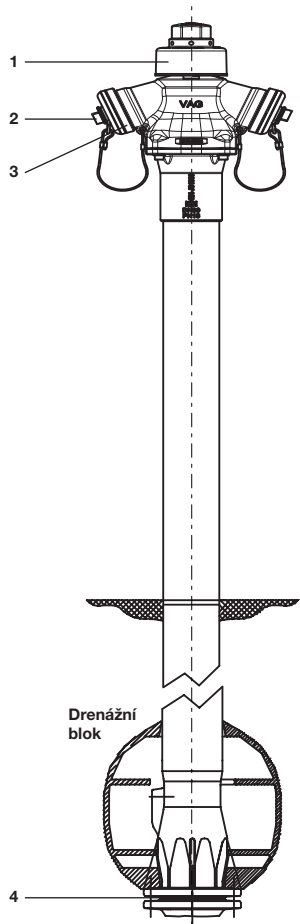


Montáž a uvedení do provozu



KAT-B2 1621
Edition-2_26-08-2014



 1015	
Jihomoravská armaturka spol. s r.o. P.O. Box 123, 695 01 Hodonín - CZ 10 (1015-CPR-E-30-00673-14)	
EN 14384 RIGUS® Nadzemní hydrant DN 80 a 100, PN 16 provedení AUD a AU, litina s kuličkovým grafitem Směr uzavírání ve směru hodinových ručiček Těsnění včetně a ovládání dle EN 1074-1 a -6 Počet otáček DN 80: mrtvý chod 4 / max. 10 DN 100: mrtvý chod 4 / max. 12 Kroučicí moment [N.m] MOT 80, mST 250 Vstupní příruba dle EN 1092-2 Výtoková hrdla dle DIN 14319, 14318 a 14317 Typ A Průtokový součinitel Kv [m³/h] DN 80: 1x B = 120, 2x B = 160 1x C = 85, 2x C = 135 DN 100: 1x B = 150, 2x B = 260, 1x A = 280	

Drenážní
blok

Obr. 1

- Skladujte v krytých a čistých skladech při teplotách od -20 °C do +70 °C.
- Vnitřní prostory hydrantu musí být chráněny zásepku před znečištěním.
- Výrobek je v souladu s požadavky vyhlášky MZ ČR č. 09/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody.
- Odkoušeno v Zdravotním ústavu se sídlem v Brně - protokol 10/2010.

1 Montáž hydrantu:

1. Terén ve výkopu upravte tak, aby byl schopen unést hydrant včetně přírubového kolena s patkou (N-kus). V případě potřeby použijte betonovou nosnou desku.
2. Odstraňte ochrannou zásepku z příruby hydrantu.
3. Příruba hydrantu má integrovaný těsnicí kroužek (4). Mezi hydrant a koleno tedy není nutné vkládat žádné další těsnění!
4. Usadte hydrant na přírubě s ohledem na požadovanou orientaci výtokových hrdel. Šrouby příruby dotahujte rovnoměrně a protilehle (tzv. do kříže).
5. Z praktických důvodů je doporučeno předsadit hydrant uzavírací armaturou - šoupátkem se zemní soupravou a poklopem.
6. Dříve než dojde k zasypání výkopu proveďte tlakovou zkoušku. Hydrant musí být během zkoušky ve výkopu řádně zajištěn.
7. Osadte hydrant drenážním blokem pro zajištění řádného a spolehlivého odvodňování a proveďte zasypání výkopu.

2 Provoz hydrantu:

a) Otevření hydrantu

1. Sejměte víko (2) z výtokového hrdla (3).
2. Připojte na výtokové hrdlo hadici a otevřete na hadici připojenou armaturu (rozdělovač, kulový ventil, aj.).
3. Ovládacím klíčem A nebo B dle DIN 3223 rovnoměrně otáčejte víkem (1) proti směru hodinových ručiček až otevřete vnitřní uzávěr hydrantu do krajní polohy (podle DN 10-11,5 otáček/zdvih).
4. POZOR! Vnitřní uzávěr hydrantu musí být vždy v krajní poloze. Pokud je v tzv. škrticí poloze, dosahuje proudící voda extrémně vysokých rychlostí a může dojít k poškození vnitřní výbavy hydrantu vlivem kavitace.
5. Regulace průtoku odebírané vody je možná pouze pomocí na hadici připojené armatury (rozdělovač, kulový ventil, aj.).

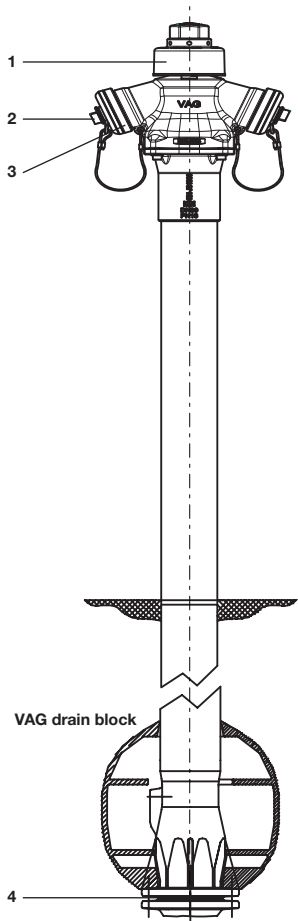
b) Uzavření hydrantu

1. Uzavřete na hadici připojenou armaturu (rozdělovač, kulový ventil, aj.).
2. Ovládacím klíčem A nebo B dle DIN 3223 rovnoměrně otáčejte víkem (1) ve směru hodinových ručiček až uzavřete vnitřní uzávěr hydrantu do krajní polohy (podle DN 10-11,5 otáček/zdvih).
3. Odpojte z výtokového hrdla hadici.
4. Zkontrolujte řádné odvodňování hydrantu, na výtokové hrdlo (3) nasadte víko (2).

Installation and Putting into Operation



KAT-B2 1621
Edition-2_26-08-2014



 1015	
Jihomoravská armaturka spol. s r.o. P.O. Box 123, 695 01 Hodonín - CZ 10 (1015-CPR-E-30-00673-14)	
EN 14384 VAG RIGUS® Standpost hydrant DN 80 & 100, PN 16 design AUD & AU, ductile iron Closing direction clockwise Stem sealing and operating acc. EN 1074-1 & -6 No. of turns DN 80: open 4 / max. 10 DN 100: open 4 / max. 12 Torque [N.m] MOT 80, mST 250 Inlet flange acc. EN 1092-2 Outlet couplings acc. DIN 14319, 14318 & 14317 Type A Flow factor Kv [m³/h] DN 80: 1x B = 120, 2x B = 160 1x C = 85, 2x C = 135 DN 100: 1x B = 150, 2x B = 260, 1x A = 280	

Img. 1

- Must be stored in indoor and clean areas under temperatures -20°C to +70°C.
- Inner parts of the hydrant must be protected with a cover against pollution.
- The product fulfils hygienic requirements for contact with drinking water.
- Tested in Health Office in Brno - record 10/2010

1 Installation:

1. Produce a surface capable of supporting the base of the duckfoot bend (concrete foundation, if necessary)
2. Remove the flange protection cap from the outlet flange of the hydrant.
3. Captive sealing ring (4) factory-assembled to the outlet flange. The sealing ring serves as a seal towards the pipeline flange (no additional flange seal necessary!).
4. After placing the hydrant on the pipeline flange, fasten the screws and nuts evenly and crosswise.
5. For subsequent maintenance and repair work, a gate valve with stem extension and surface box should be provided.
6. After connecting the hydrant to the pipeline, perform a pressure test before backfilling. Prior to the pressure test safely anchor the hydrant in the pipe trench.
7. Install a suitable VAG drain block before backfilling the pipe trench to ensure safe and reliable draining of the hydrant.

2 Putting the hydrant into operation:

a) Opening the hydrant

1. Remove the cover (2) from the hydrant couplings (3) by turning the cover counter-clockwise.
2. Attach the hose coupling and open the shut-off valve in the hose assembly.
3. By evenly turning the cover (1) counter-clockwise with T-key (type A or B acc. DIN 3223) open the shut-off valve of the hydrant until you reach the clearly noticeable limit stop (acc. DN 10-11,5 turns/opening stroke).
4. Attention!! The hydrant shut-off valve must always be fully open. If it is in intermediate position, high flow velocities will occur which may damage the hydrant due to cavitation.
5. The regulation of the delivery rate is only permissible by shut-off valves installed in the downstream hose assembly.

b) Closing the hydrant

1. Close the shut-off valve in the hose assembly.
2. By evenly turning the cover (1) counter-clockwise with T-key (type A or B acc. DIN 3223) close the shut-off valve of the hydrant until you reach the clearly noticeable limit stop (13 turns per closing stroke).
3. Disengage the hose couplings.
4. Check for proper draining! Reinstall the cover (2) to the hydrant couplings (3) by turning the cover clockwise.